

CPU電極ピン挿入装置	CPU電極ピンの不足部をCCDカメラで検出、ロボットで挿入する。	2000.06
両端スプライン検査装置	両端スプライン部品をマスタ法により全数検査する。	2000.05
ピストンカップ(7SB)計測/箱詰装置	カーエアコン用コンプレッサ冷鍛ピストンの測定/箱詰装置。	1999.05
トルコンASSY精密リークテスト	加圧/排気方式により検知精度をテスト側分解能と同一値にまで追求したリークテスト。	1999.03
トルコンASSYバランス測定装置	全く新しい「3センサ式スタチックバランス」。	1998.07
めねじ検査装置	マスタを特殊芯出デバイスで保持しワークをねじ込み、終端位置とねじ込時のトルクを判別することにより、手作業を全く不要とした。	1997.10
H2ロケット試験装置(バネ負荷)	H2ロケット用LE7液水/液酸エンジンの姿勢制御用アクチュエータの特性試験装置。	1997.09
H2ロケット試験装置(定負荷)	H2ロケット用LE7液水/液酸エンジンの姿勢制御用アクチュエータの特性試験装置。	1997.08
穴スプライン検査装置	穴スプラインの検査を特殊芯出デバイスにより無人化した。メクラ穴にも適用可能。	1996.10
ブロー成型品取出/計測装置	ブロー成型機からボトル状ワークを多関節ロボットにより自動排出、同時にバリカット、穴加工、重量選別、リークテストを行う。	1995.08
オムロック検査装置	シリンダ鍵用キーの自動検査装置。	1994.06
インバータ総合試験装置	インバータの各種電気特性試験を全自動で行うライン。	1992.10
第3弁油系リークテスト装置	トラック用ディーゼル機関ヘッドの高圧リークテスト装置。p=14MPa	1992.07
耐圧導通動作試験装置	プラテンの交換により、多種類のブレーカの試験を行う半自動機。	1992.07
協約型ベアブレーカ総合試験機	協約型ブレーカの総合試験/選別を行うライン。	1992.02
CB自動調整機	サーキットブレーカーの接点ギャップを測定しながら自動調整するフリーフローライン。	1991.11
NAB特性検査装置	ノーヒューズブレーカを全自動で検査し、選別するフリーフローライン。	1991.07
フロアマット芯合わせロボット	フロアマット打ち抜きプレスへの原反挿入前に、原反上のマーカをCCDカメラで検出し、正しい位置とのずれを演算し、X・Y・θ3軸のずれ補正を行うロボット。	1990.10
ADJシム選択装置	自動車エンジンシリンダヘッドのパケット形状タペットに嵌め込むアジャストシムの選択を行う。	1989.06
トランスファASSYリークテスト	自動車用ミッションハウジングのエア漏洩をテストする装置。	1988.06
サーモバルブ組付検査ライン	エアクリーナ用サーモバルブにリベッティング、2液エポキシ塗布、瞬間接着剤塗布を行い、さらに高温雰囲気中(MAX100±1℃)で真空引きして質量流量の測定を行い、選別する自動化ライン。	1987.11
SH/FR/COMP検査	自動車のモノコックボディーを溶接後、規定寸法公差に収まっているかどうか検測する大型の治具。	1986.11
エンジンリークテスト&供給装置	多品種のエンジンのリークテストを行い、合格品に給油する。	1985.09
ガラス検査装置	ラインを流れる板ガラスを18台のビデオカメラで監視し、欠陥を発見する。	1985.08
アウトワッシャ検査装置	プレスで成形された炭素工具鋼製のワッシャの小突起寸法を非接触で測定する。	1985.07
バイト折損検出装置	長さ80mmのワーク上の7ヵ所の加工点の検査をプローブの一動作で行い、バイト折損を検出する。	1984.04
プリント基板検査装置	民生機器用のプリント基板検査装置。	1982.10
大型測定装置(6000tプレス用)リークテスト	ワーク寸法10m×1m×10mmの鉄板。板厚、反り、曲がり、曲がりをプレス直前に測定する。	1978.12
	特急電車用空気バネベローズの装着確認用。	1978.06
充填/配合システム	カラートナー用添加剤の秤量/充填/配合/分配を行う大規模システム。	1999.02
簡易充填機	オーガと、ロータリーテーブルのみの簡便な充填装置。	1995.09
シリコンオイル充填機	移送時の抵抗が大きい割に、粘度小で「切れ」が悪い性状を持つシリコンオイル専用の計量充填機。	1995.08
ロータリー型充填機	複写機・レーザープリンタ用トナーをエンブラ製カートリッジに定量充填するロータリー型自動充填機。	1994~
インライン型充填機	複写機・レーザープリンタ用トナーをエンブラ製カートリッジに定量充填するインライン型自動充填機。	1994~
ECO-MAGIC 2000	エンジン内カーボン除去/排ガス低減装置。圧倒的なパフォーマンスのエンジン清浄マシン PAT.PEND.	1999.03
SUSヘアライン仕上機	スポット溶接によりクラッドされたSUS薄板の表面を仕上げ、鏡面またはヘアラインとする。	1995.04
SUSフィルム貼り機	ヘアライン仕上げされた巾広SUS板に養生フィルムを上方から貼り付ける。	1994.04
ホットスタンピングプレス	プラスチックコンテナにホットスタンプにより、文字、マークを転写するプレス。	1991.09
アズデル積付ライン	ガラス繊維強化プラスチック(GFRP)材のパレット積み込みを全自動で行うライン。	1991.05
プラスチック成型品集積装置	真空成形され、トリミングされたプラスチック成型品を、所定の段数に集積し、箱詰機へ送る装置。	1990.09
エアエレメント集積機	種々の寸法のエアエレメント入りカートンを所定の列数に集積箱詰装置へ送り込む。	1990.04
ステンレス薄板鏡面仕上機	ステンレス板素材 1.2m×6mをラッピングし、鏡面に仕上げる。	1989.09
スプリングワッシャー成形機	M8用スプリングワッシャーの素材供給、切断、成形までを一貫して行うプレス装置。	1989.05
アッパーハウジングパレタイザ	自動車用足回り部品加工トランスファマシンと結合し、完成品を箱詰めし、箱をさらに重ねる。	1989.04
NC面取装置	石油井用継目無鋼管の端面を外、内、端面と3ヵ所同時に面取りする。	1989.02
パルスモーター着磁機	パルスモーターのローターをパレットから順次取り出し着磁する装置。	1988.10
スラリーサンディングロボット	ロストワックス鋳造ラインに於いて、ツリーに対し、スラリー被覆、サンド被覆を全自動で行う一連のロボットライン。	1988.07
たて型3本ロールベンダー	建築用ステンレス化粧板をフランジ付のままR曲げるロールベンダー。	1988.04
回転ドア組付治具	ビル建築出入口の回転ドアを組み立てる治具。	1988.04
ローリングベンダー	長尺鉄板の折曲作業時の板ハネを解消するため、上下金型をスイングさせるプレスブレーキの一種。PAT.	1988.02
金型段取装置	エアクリーナ、濾材用金型を外段取り(昇温)し、交換時に自動的に入れ換える。	1987.06
ワーク供給装置	マシニングセンタのテーブル上の3連コレットチャックに丸物ワークを供給する。	1987.03
ランニングロータリーカッター	乾燥炉から連続的に流れ出てくる食品を切断面が直角になるように、ライン速度と同調しながら切断する。	1987.02
コンロッドTRM/C用ウォーキングビーム他	自動車用コンロッド加工トランスファマシンへの供給装置。	1986.11
パーリングプレス	自動車内装材にファスナー金具を打ち込む油圧プレス。	1986.10
自動染色装置	カラー半導体センサ表面に染色する装置。	1986.10
サンギアハンドリング装置	自動車用ミッションギアの、ポプ盤への自動供給装置。	1986.08
CXシリンダヘッドライン	エンジンのシリンダヘッド加工ライン用。ライン中で水抜き、180°回転、旋回、アキュームレートなどを行う。	1986.07
CXシリンダブロックライン	エンジンのシリンダブロック加工ライン用。ライン中で水抜き、旋回、アキュームレート、機種検知などを行う。	1986.07
スプレコータ	半導体センサ表面にコーティングを行う。	1986.07
ロボット用吸盤	ガラスハンドリング用。指令信号により吸盤位置が自動的に変わる。	1986.02
ピンサーハンドリング装置	製紙工程のピンサーの自動ハンドリング。	1986.01
クランク軸搬送ライン	4気筒、6気筒機関の加工ラインに於ける、搬送、移載、昇降、機種検知、グリス塗布、その他。	1985.12
バリスタメタリコン装置	セラミック製バリスタ素材にアルミナを溶射する装置。	1985.12
ガラスクロスカット機	フィルムをラミネートしたガラスを種々の寸法に切り分け、スクライピングする。	1985.12
金型鋳造装置荒ラップ加工機	アルミ製シリンダヘッド用金型鋳造装置。	1985.10
カム軸搬送ライン	4気筒、6気筒機関の加工ラインに於ける、搬送、移載、昇降、機種検知、その他。	1985.08
シリンダヘッド自動取出機	金型鋳造機からシリンダヘッドを取り出し、所定の位置へ搬送する。	1985.08
シリンダヘッド分離反転装置	2個同時に、金型鋳造されたアルミ製シリンダヘッドを、凝固以前に分離し反転させる。	1985.05
金型自動反転装置	4~5tの遠心鋳造用金型を反転し、清掃する装置。	1985.01
ガラス移載装置	自動車用曲面ガラスの垂直/水平移載を行う。	1983.12
デパレタイザ	プラスチックパケットのデパレタイザ。	1982.04
ハンドリング装置	ウラン・プルトニウムの混合燃料格納容器の無人倉庫内ハンドリング。	1981.02
シートフィーダ	コンプレッサタンク成型ラインへのワーク供給用。	1979.03
タンジェントベンダ	洗濯機、冷蔵庫外箱用。4辺を同時に曲げる。	1978.12
大径ベアリング脱着装置	電気機関車、貨車の輪軸コロ軸受の圧入/抜取りを油圧により行う。	1978.04
熱風乾燥機	工業的な乾燥は不可能とされていた、極めて含水率の高い食品原料を乾かす通気バンド熱風乾燥機。	1975.09