

全自動トルクコンバータ挿入機	ミッションハウジング側スプライン・オイルシールへトルクコンバータを自動挿入する。	2000.08
デフピン圧入機	デフピニオンピンを荷重、ストロークを監視しながら圧入するサーボプレス。	2000.05
エレメント組立装置	多種類のオイルフィルタエレメントにホットメルトを塗布し、組み立てる装置。	2000.03
触媒ラッピング機	自動車排ガス浄化触媒担体の外周に緩衝材をラッピングする装置。	1999.11
触媒挿入機	自動車排ガス浄化触媒にステンレスパイプを挿入するもの。	1999.11
エキゾーストマニホールド溶接ロボット	プレス製エキマニの溶接ロボットライン。	1999.11
電子ビーム溶接ライン	M/Tギアを洗條/圧入/電子ビーム溶接するライン。	1999.08
レーザー溶接機	乗用車ガソリンエンジン用EFI（燃料噴射）のインジェクターの溶接/組立機。	1994.07
ノック打ち込み装置	自動車用シリンダブロックにノックピンを自動的に打ち込む装置。	1993.06
サスペンションアーム組立機	乗用車用リアサスペンション（トランスバースリンク）の全自動組立装置。	1991.08
ガイドASSY組立機	カーター用コンプレッサ部品3点を2/100mmの精度で嵌合わせ、シリコングリス塗布、パネ装着、かしめを行う自動組立機	1991.07
ボルトクッション締付機	種々のアンチロックブレーキユニット上のプラグねじを3面に亘り、自動的に締め付けるロボット締付機。	1990.11
オーバーロック縫いロボット	自動車フロアマットの縁縫いをロボットにより全自動で行う。	1990.02
ABS全自動締付機	アンチロックブレーキユニットにネジを締付ける装置。	1989.09
液状ガスケット塗布装置	自動車エンジンブロックのオイルパン面に、液状ガスケットをインラインで塗布するロボット。	1989.04
シール剤塗布装置	自動車用ミッション面にシール剤を塗布するロボット。	1989.04
把手装着装置	プラスチックコンテナに鉄製把手を曲げ込みながら装着する装置。	1989.01
スクリュープラグ全自動締付機	種々のアンチロックブレーキユニット上のプラグをねじ込み、スタンプする装置。	1989.01
シーラント自動塗布装置	カーエアコン組立ラインに於いて、シリコングリスをワーク位置の如何に関わらず塗布する装置。	1988.07
ロアアームナットランナー	自動車懸架装置組立ラインに於いて、締め付け位置にフロートした状態でナットを4本同時締め付ける。	1988.05
プロテクタ組付装置	エアクリーナラインに於いて、濾材の内周に金属製プロテクタを嵌め込む。	1987.07
自動ネジ締装置	ネジ継手を連続的に締め込んでいき、所定の数量に達すると自動排出する。	1987.05
3軸NCホットメルトアプリケーション	自動車用テールレンズにホットメルトを塗布し、後、ラグを触着して完全密閉する。	1987.04
4軸NCホットメルト塗布装置	自動車用内装材にホットメルトを塗布する装置。	1986.08
ボビン組立搬送装置	VTR用トランスの巻線・組立ライン。	1986.03
NCホットメルト塗布機	自動車用フロアカーベットの充填物にホットメルトを塗布する。	1986.02
シリンダヘッド自動組立機	4サイクル4気筒機関のシリンダヘッドヘリテーナー、コックを供給し、弁、ばねと自動的に結合する組立機。	1985.05
自動車ガラス付属品取付搬送ライン	ハッチバックガラスに種々の部品を取り付け、乾燥するフリーフローパレットライン。	1985.01
FMSバルブシート/ガイドローダー	自動車エンジン用バルブシート/ガイド圧入機中に設置。	1984.06
レーザー溶接機	EFIノズル部品を装置内で組合せ、異なった2ヵ所の嵌合部を気密にレーザー溶接するロータリー形組立/溶接機。	1984.05
姿勢制御付オートローダー	自動車部品トランスファマシナへ供給用。姿勢異常を移載中に検出し、正しい姿勢に修正する動作を行う。	1984.01
3軸直交ロボット	ローコスト形ロボット。	1983.07
ロボット溶接装置	多関節ロボットの周辺に自動化治具、搬入・搬出装置を備えて、アーク溶接を自動的に行う。	1982.05
シーラー塗布装置	自動車ボデー溶接ライン中に設置。3次元做いを行う。	1978.02

CPU電極ピン挿入機	CPUピンの不足部をCCDカメラで検出、ロボットで挿入する。	2000.05
角カートリッジ自動組立ライン	複写機用トナーカートリッジの全自動総合組立装置。	1997.04
丸カートリッジ自動組立機	レーザープリンタ用トナーカートリッジの全自動総合組立装置。	1996.09
中型カートリッジ自動組立機	レーザープリンタ用トナーカートリッジの全自動総合組立装置。	1996.05
小型丸カートリッジ自動組立機	複写機用トナーカートリッジの全自動総合組立装置。	1993.11
J-29自動組立機	複写機用トナーカートリッジの全自動総合組立装置。	1992.12
ベアブレーカベースねじ締め機	ブレーカのねじ締めを行う簡易フリーフローライン。	1992.03
ユニットバス床ナット挿入ロボット	家庭用/商業用ユニットバス床面パンのレベル調整用ポケットに金属製ナットをロボット挿入する装置。	1991.10
熱電対組立機	ガスコンロの立ち消え監視用の大容量熱電対製造装置。	1991.10
コンテナ組立機	折りたたみ式コンテナの各パーツを組み合わせ、ピンを圧入し、ねじを締めて、完成品を作る装置。	1990.10
MCB/ELB試験装置	小型ブレーカを全自動で検査・組立し、選別するフリーフロー+カム式ベースマシン+ロボットで構成された装置。	1990.07
MCB/ELBブレーカ自動組立機	2種類のブレーカを全自動で組み立てるライン。	1989.09
ベアリング圧入機	パルスモーターのローターにベアリングを自動的に圧入する装置。	1988.10
ネムリ穴かがり用1軸ユニット	縫製加工ラインのうち、穴かがり工程を自動化した装置。	1988.08
クリーンルーム用ベースマシン	クラス100のクリーンルーム内で、ロボットハンドリングを行うためのロータリーインデックスベースマシン。	1985.12

大板採板ライン	4m×3mの厚板ガラスをラインから移載し、1枚毎に紙をはさみ込み、積み上げて、パレットに立積するライン。	1986.06
ガラス繊維板採板ライン	ガラス繊維板を種々の寸法に切断し、検査し、3コのパレットに積み分ける装置。	1986.05
ガラス板用ロボットパレタイザ	多品種の板ガラスを、複数種のパレットに6軸関節形ロボットを使い、パレタイズする。	1984.12
カートニング装置	多種類のカートンに糸ボビンを箱詰めする他24個のチャックの心間距離がX-Y同時に変化する。	1977.12
ボビンハンドリング装置	紡績用糸ボビンを台車から取り出し、ラインに移載する。	1977.12

XYテーブル	社内標準品。	
バリ取りユニット	自動車油圧系統のエンブラ製加圧タンクのバリを除去する。	
ホットメルトアプリケーションユニット	紙函製造工程で使用。印刷後の紙函材料に、任意のパターンでホットメルトを塗布する。	
超音波溶着機	エンブラ製容器の超音波溶着を行う。	
キャビヒートシーラ	上記ラミネートフィルムとエンブラ製容器のヒートシーラ。	
ティアカバーシーラ	異種フィルムのラミネート装置。	
リークテストユニット	デジタル圧力ゲージを用いた絶対圧計測型から差圧伝送器を用いた超高精度型まで各種用意。	
印字ユニット	市販スタンプ台で不減インクを使用できる印字ユニット。	
Eリング挿入ユニット	市販JIS Eリングをワークに確実に挿入する。	
オイルシール挿入ユニット	市販JISオイルシール及びOリングをワークに確実に挿入し、有無及び挿入可否を判定する。	
ヒートシールユニット	ラミネートフィルムとエンブラ製容器の溶着用に開発されたもので、均一な温度分布、面圧分布を特長としている。	
両面テープ貼付ユニット	剥離紙（シリコンペーパー）タイプの両面テープ（ロール巻）を定長切断しながら、定位置に貼付/圧着し、貼付の有無を検知するユニット	
粘着剤塗布ユニット	フィルム粘着部定量の粘着剤を均一に塗布する。	
超音波溶着ユニット	プラスチック部品（射出成形・押出成形・ブロー成形他）を超音波縦振動により高精度に溶着する。	